BLOCS-PORTES BATTANTS mcr ALPE à 2 vantaux

EI 60 (CF 1H)

DORMANT ENVELOPPANT

1.1. Caractéristiques générales

La production des blocs-portes battants mcr ALPE EI60 (CF 1H) se déroule sur la base d'une technologie qui consiste à lier les tôles galvanisées des vantaux par pliage et rivetage. Cette solution garantie une grande résistance à la corrosion ainsi qu'une surface finie parfaite des vantaux. L'âme du vantail est constituée de laine de roche de haute densité collée au parement en tôle 8/10, finition standard RAL 7035. Le poids du vantail c'est 29 kg/m². L'épaisseur du vantail est égale à 63 mm. Le ferrage de la porte est assuré par deux charnières soudées dont une à ressort qui permet la fermeture automatique de la porte. Si la hauteur du vantail dépasse 2 050 mm il est nécessaire d'appliquer la troisième charnière ou un pion anti-dégondage supplémentaire. Le vantail semi-fixe est prolongé par un plat de battement avec un joint intumescent.

Les portes sont fabriquées en dimensions sur mesure afin de s'adapter à chaque configuration. Pour protéger les portes durant le transport et le montage un film en plastique est appliqué sur la porte dès la fabrication terminée.

Dans la version STANDARD la porte est équipée de :

- serrure à un bec de cane, un point de sûreté
- double béquille en PVC grise ou noire
- cylindre à profil européen provisoire
- pion anti-dégondage
- renfort ferme-porte
- joint intumescent
- joint de butée
- barre d'écartement en partie basse
- crémone encastrée dans le vantail semi-fixe

A la demande du client la porte peut être équipée de différents accessoires conformément au procès-verbal :

- quincaillerie en inox ou en aluminium
- charnières en acier inox 3D
- ferme-porte et sélecteur de fermeture
- quincaillerie en applique
- fermeture anti-panique 1 ou 3 points
- gâche électrique
- serrures électriques EL 560/561
- grille de ventilation
- tôles laquées : RAL 5010, 9002, 9006, 9007, 9010, 9016
- toutes les couleurs de la palette RAL
- kit extérieur : casquette + joint de seuil automatique ou seuil
- contact de signalisation de position
- oculus carré, rectangulaire, rond
- judas panoramique
- plaque de protection en acier inox
- bâton de maréchal

1.2. Dormant de porte

La porte peut être équipée du DORMANT ENVELOPPANT (enrobant) qui recouvre le mur. Il est fabriqué en acier plié et galvanisé d'épaisseur 1,5 mm avec laquage RAL identique à celui du vantail. Le dormant est équipé d'un joint de butée et d'un joint intumescent de section de 20 x 2 mm placé dans une rainure spécialement fraisée.

Le dormant doit être entièrement rempli par un enduit-plâtre ou mousse polyuréthane ou par des bandes de plaques de plâtre ou des bandes de laine de roche de masse volumique théorique minimale de 140kg/m³.

1.3. Agréments

Ces portes métalliques disposent de procès-verbaux de classement de résistance au feu établis par Efectis France. Elles sont certifiées **NF** et peuvent être soumises au système **DAS**.

Tous nos procès-verbaux sont conformes aux normes européennes.

PV Efectis n° 14-A-092

Dimensions de la baie pour dormant enveloppant

	Minimales	Maximales
Largeur [mm]	850	2 280*
Hauteur [mm]	1 695	2 595

* vantaux inégaux largeur maximale 1 955mm

Surface maximale du bloc-porte : vantaux egaux 5,19m², vantaux inegaux 4,59m²

Sens du feu : recto-verso

Coefficient thermique Ud = 1,3 W/m² K

(PN-EN 14351-1+A1:2010)

Isolation acoustique maximale **Rw = 27dB** (joint de seuil automatique obligatoire)

Les portes sont aussi disponibles dans la version avec l'isolation acoustique augmentée **Rw = 32dB**, le remplissage du vantail est différent du remplissage standard et cette construction des portes est conforme au PV européen de l'ITB (Institut Technique du Bâtiment).

NOTA :

La marque NF n'est delivrée que pour certaines dimensions et qu'avec certains équipements.

INDUSTRIMAT®
FERMETURES